



深圳舜麟商贸有限公司

Shenzhen Shun Lin Trading Co., Ltd.

总部地址：深圳市盐田区沙头角官路吓村 16 号

电话/传真：0755-25726510

销售部：温州市瓯海区梧田街道大榕路榕祥 3 号楼 103 室

电话/传真：0577-88612510、88612513

网 址：www.shunlinch.com

邮 箱：sllyh@shunlinch.com

铝染料技术资料

货 号：101C

品 名：SL Inorganic Gold-N（铝无机金 N）

专门用途：铝无机金 N 为无机的染料，适合用于金色或浅古铜色染色上。另外，铝无机金 N 拥有极佳的耐侯性的优点。

日晒牢度：8 级

染色条件：温度 ： 50°C-60°C (无机铁盐 N 不可以室温染色)

PH 值 ： 3.5 – 5.0 (最佳值是 4.0)

pH 调校液 ： 如须下调染液 pH 值，可采用草酸。如须上调染液 pH 值，可采用氢氧化钠。

氧化膜厚度：12.5-20 μ m

染色时间 ： 20 秒-15 分钟

搅拌 ： 无论是气动搅拌或机动搅拌均能提高其着色的平均性及着色能力。

染液浓度：15-30 克/升

封闭条件：常温封孔混合剂或中温封孔混合剂。

清 洗：阳极氧化后，工件必须彻底清洗，至于用水方面应尽可能采用纯水或去离子

水，这不但可保证工件清洁还可避免水中的杂质污染染槽，从而延长染液的寿命。

注 意：1. 当铝无机金 N 槽液用上了一段时间后，其 pH 值达到 5 或以上，红色沉淀物开始出现，同时染色力开始大副下降。此时，请添加草酸（不是冰乙酸）把 pH 值调至 4 左右。草酸能有效地调教 pH 值及补充失去的草酸根。同时，添加少量（1%）的过氧化氢（H₂O₂）把红色沉淀物再度溶解在槽液内。过氧化氢能有效地清除红色沉



深圳舜麟商贸有限公司

Shenzhen Shun Lin Trading Co., Ltd.

总部地址：深圳市盐田区沙头角官路吓村 16 号

电话/传真：0755-25726510

销售部：温州市瓯海区梧田街道大榕路榕祥 3 号楼 103 室

电话/传真：0577-88612510、88612513

网 址：www.shunlinch.com

邮 箱：sllyh@shunlinch.com

淀物及稳定槽液的作用。

2. 由于铝无机金 N 对光敏感，当染料不操作时，应把槽面盖上。避免阳光的直接照射。如加入 2.0-5.0g/l 的草酸在染液内，可产生稳定染液的作用。

槽液分析： 1. 把 50ml 的小样从槽液中取出，采用 54 号过滤纸过滤槽液至其清彻。

2. 取 25ml 已过滤的小样槽液注入 250ml 的大口瓶内。再注入 20ml 50°C 的硫酸液, 50ml 的热水, 十滴 100 克/升浓度的钼酸氨基 (Ammonium molybdate) 及 2 克的碘化钾 (Potassium iodide)。

3. 把已混合的液体加热至 50°C – 60°C 之间。加热三十分钟后冷却待用。

4. 采用滴定法，把 0.1N 硫代硫酸钠 (Sodium thiosulfate) 不断注入瓶内至样本颜色转为浅黄色。

5. 添加 2ml 的淀粉指示剂。

6. 采用滴定法，把 0.1N 硫代硫酸钠(Sodium thiosulfate)不断注入瓶内至样本颜色从浅黄色转为透明。读出滴定量“U”。

计 算 法： 铝无机金 N 的浓度 (g/l) = 滴定量“U” x 1.496

上述的物理及化学数据是准确及可靠的。但是，对任何某一特定用途(要求)的适用性，用户应该自己亲自实验证实，因实际的使用条件不是控制在卖方手上，卖方不能保证本产品或其它数据的使用后果。