



深圳舜麟商贸有限公司

Shenzhen Shun Lin Trading Co., Ltd.

总部地址：深圳市盐田区沙头角官路吓村 16 号

电话/传真：0755-25726510

销售部：温州市瓯海区梧田街道大榕路榕祥 3 号楼 103 室

电话/传真：0577-88612510、88612513

网 址：www.shunlinch.com

邮 箱：sllyh@shunlinch.com

## SL3301 碱蚀添加剂

本产品与碱一起，能为铝表面在阳极氧化以前通过浸没工艺，产生一种缎光或无光的效果。其允许浸蚀液的铝含量高达 150 克/升。

**工艺过程：**除油→水洗→碱蚀处理→水洗→后道处理

**操作条件：**建议浓度：NaOH:50 克/升；碱蚀剂3301：15 克/升

槽液温度：40-60℃

处理时间：2-20 分钟

**使用用法：**1. 取干净槽子注入 1/2 槽子容量的纯水或离子水。

2. 边搅拌边加入配槽量。

3. 然后加入足量的水，并彻底混合备用，如有需要，加热槽液至

操作温度

**槽液分析：**1. 移液管移 5ml 试样入烧杯中，稀释至 100ml，用酚酞作为指示剂。

2. 用 0.5N 盐酸标准溶液滴定，至红色退成无色。

3. 消耗的盐酸标准溶液为 A。

4. 中和后即用 5 克氟化钠对样液处理，摇晃 0.5~1 分钟，溶液变成红。

5. 用 0.5N 盐酸标准溶液滴定，直至退成无色。

6. 反应完全后，消耗的盐酸标准溶液为 B。

7. 计算：有效 NaOH 浓度（克/升）=1.33×（3A-B）

槽液溶解 Al 浓度（克/升）=B

**槽液维护：**1. 铝浓度增加，产品浓度应增加：NaOH 70 克/升 碱蚀剂20 克/升。

2. 含大量硅的铝件浸蚀后会生成一种灰色残质，能用 3% HF 清除。

**注意事项：**1. 添加本品时要注意产品的使用安全。

2. 原包装存放时，产品有效期为一年。



深圳舜麟商贸有限公司

Shenzhen Shun Lin Trading Co., Ltd.

总部地址：深圳市盐田区沙头角官路吓村 16 号

电话/传真：0755-25726510

销售部：温州市瓯海区梧田街道大榕路榕祥 3 号楼 103 室

电话/传真：0577-88612510、88612513

网 址：www.shunlinch.com

邮 箱：s1lyh@shunlinch.com

3. 储存在密闭容器内，存放于干燥处。

舜麟商贸