



深圳舜麟商贸有限公司

Shenzhen Shun Lin Trading Co., Ltd.

总部地址：深圳市盐田区沙头角官路吓村 16 号

电话/传真：0755-25726510

销售部：温州市瓯海区梧田街道大榕路榕祥 3 号楼 103 室

电话/传真：0577-88612510、88612513

网 址：www.shunlinch.com

邮 箱：sllyh@shunlinch.com

## SL8301 铬化剂

本产品用于铝及其铝合金的化学氧化，其产生的氧化膜为无色透明至浅黄色，并可加强漆膜的结合力。适用于铝卷材，铝轮毂，和一般铝铸件。

**工艺过程：**除油→水洗→铬化处理→水洗→烘干（建议铝表面温度 < 75℃）

**操作条件：** 建议浓度：10 毫升/升                      滴定点数：6.5-7.5 点

                    喷淋时间：15-30 秒                      槽液温度：20-25℃

                    浸渍时间：1-5 分钟                      PH 值： < 4.0

**使用用法：** 在槽中加入 75% 的冷水，加入适量的化学品并搅拌，使其溶解，然后加入足量的水到工作液位，加热至操作温度。

**槽液分析：** 槽液点数（电数）：

1. 移液管移 50ml 试样入烧杯中，稀释至 100ml。
2. 加 1 克碘化钾，摇匀。
3. 加 10 毫升浓盐酸，停一分钟。
4. 用 0.1N 硫代硫酸钠滴定至浅黄色，加入几毫升淀粉溶液。
5. 继续用 0.1N 硫代硫酸钠滴定至蓝色消失。
6. 消耗的硫代硫酸钠毫升数即为点数。

**槽液维护：** 1. 每 1000 升槽液，点数升高 1 点需加入本品 1.4 升。

2. 槽液 PH 值大于 4.5 时，槽液应部分排放。

**注意事项：** 1. 本品含 Cr<sup>6+</sup>和 F，操作人员应注意产品的使用安全。

2. 原包装存放时，产品有效期为一年。

3. 储存在密闭容器内，存放于干燥处。